

KIJIMA ORIGINALPARTS

TECHNICAL SERVICE MANUAL



ハーレーダビッドソン 2023yー

ナイトスタースペシャル (RH975S) フィフティバーハンドル

<商品番号：HD-04676>

【取扱説明書】



注意

取付け前に必ずお読みください。

作業時間：0.8h

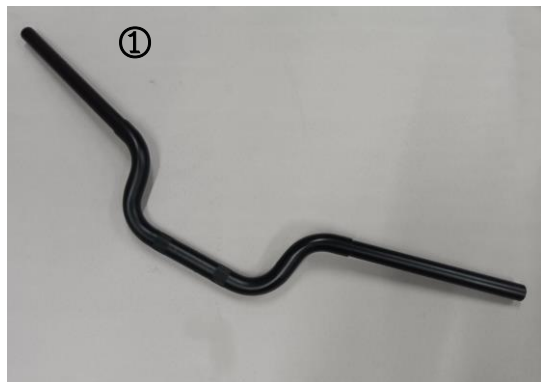
このたびは、当社製商品をお買い上げいただきありがとうございます。
本製品は以下のことをご理解のもと作業していただきますようお願い申し上げます。
作業にあられる方は本体車両メーカーのサービスマニュアルに準ずる知識及び技術を持った方に限ります。

- ・取付け前に商品構成の内容を必ずご確認ください。
- ・本取付け説明書に則った取付けを行う。
- ・道路交通法・道路運送車両法を厳守する。
- ・本製品への加工を加えない。
- ・運行前点検及び、定期的な保守整備を行う。
- ・不具合が発生した場合速やかに使用を中止する。

以上の事柄を必ずお守りください。

万が一、商品に不備があった場合は、取付けを行わないでください。
上記が守られていない場合、商品への保証は一切いたしません。
また、株式会社キジマは本製品にのみ責任を持つものであり、本製品の品質以外（修理費、取付工賃等）どのような事柄に対しても責任を負いかねますのでご了承ください。

《部品構成内容》



部番	品名	個数
①	ハンドルバー本体	1

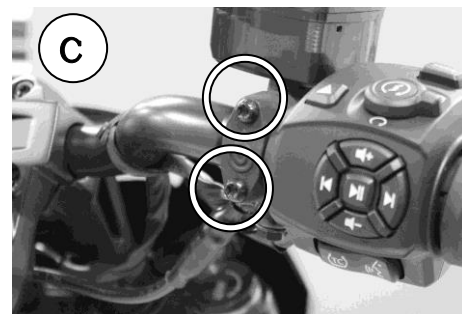
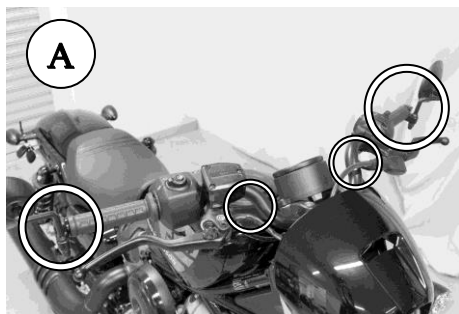
製品取付けに当たっての注意点

- ※ 本製品は、HARLEY DAVIDSON 2023yー ナイトスタースペシャル (RH975S) に適合します。
- ※ 本製品は、純正ハンドルに比べて約 50mmバックになります。
保安基準の一定の範囲内に入る為、構造変更の必要は、ございません。
- ※ 本製品はホース/ハーネス/ワイヤーの変更は必要ありません。
- ※ 本製品は、塗装の厚みに誤差がございます。スロットルを回した時に鈍い場合がございます。その場合
ハンドルの製品部をヤスリ等で削って調整してください。
- ※ ハンドルのグリップ部が水平で基準にしております。
左右にハンドルを切りスイッチBOX等が干渉する場合には、干渉しない様に調整して下さい。
- ※ 本製品のスイッチBOXの穴が若干ずれている場合があります。その場合は、穴を広げる等の加工
を行ってください。
- ※ 純正部品の取外し/取付け、ボルト/ナットの締め付けについてはメーカー発行サービスマニュアルに
基づいて、確実に行ってください。作業中は、必ずメインキーをOFFにする事。
- ※ 作業中に車体が倒れたりして危険ですので、作業は水平な場所で車体を安定させて行う事。

〈取付け方法〉

※本文中や図中に出てくる丸囲み数字は前ページの部品構成内容表の部番に対応しています。

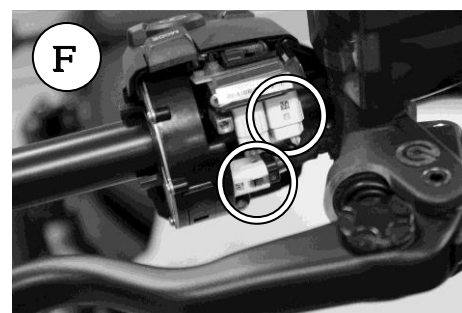
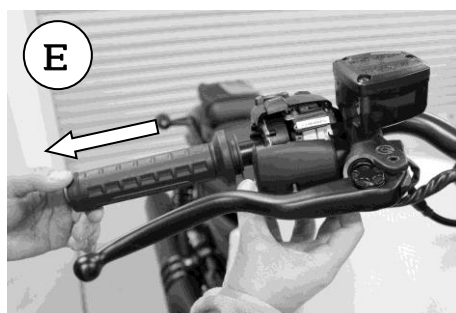
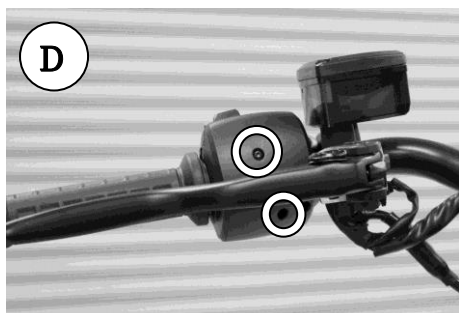
※予め大きな布や毛布などでタンクの保護を行ってください。



- 1、左右のミラーASSY、エンドキャップ、ケーブルゴムバンドを取外します。
- 2、ブレーキマスターASSYのボルトを緩めます。

(写真A/B参照)

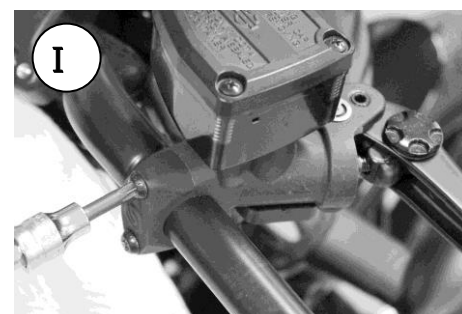
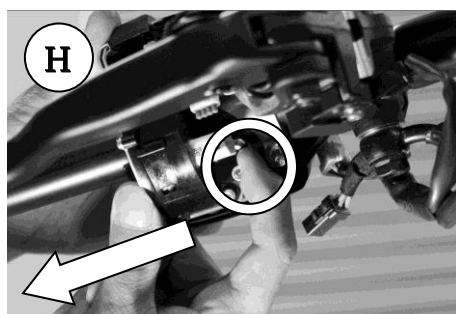
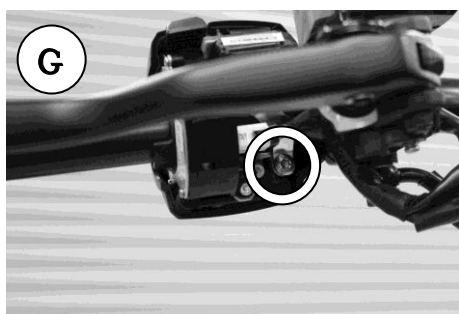
(写真C参照)



- 3、○印の固定ボルトを緩め、スイッチボックスカバーを外します。
- 4、スロットルグリップを外し、スイッチボックス内の2つのコネクタを外します。

(写真D参照)

(写真E/F参照)

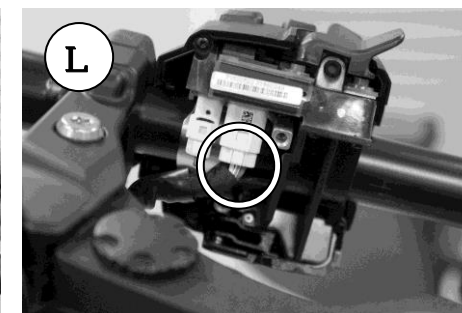
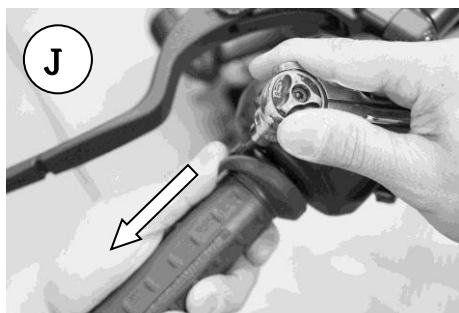


- 5、スイッチボックスの固定クランプボルトをガタが出るまで緩めます。
- 6、周り止め穴に入っているツメを外してスイッチボックスをハンドルから外します
- 7、ブレーキマスターASSYを外します。

(写真G参照)

(写真H参照)

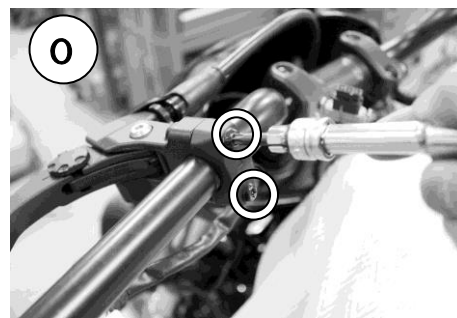
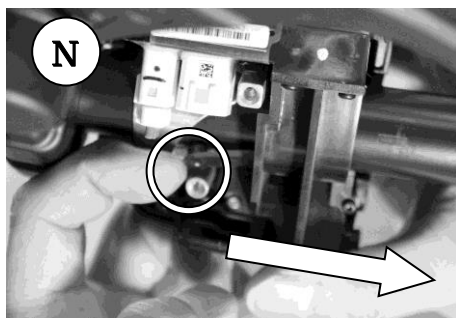
(写真I参照)



- 8、左側グリップ根本にあるクランプボルトを緩めてグリップ外します。
- 9、ブレーキ側同様にスイッチボックスカバーを外しスイッチボックス内のコネクタを外します。

(写真J参照)

(写真K/L参照)



10、スイッチボックスの固定クランプボルトをガタが出るまで緩めます。

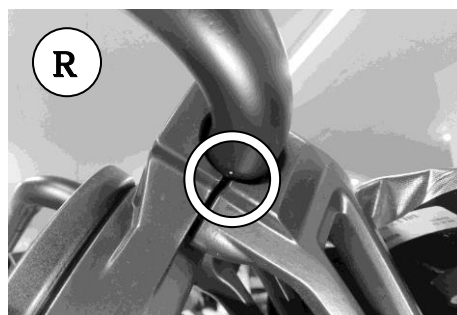
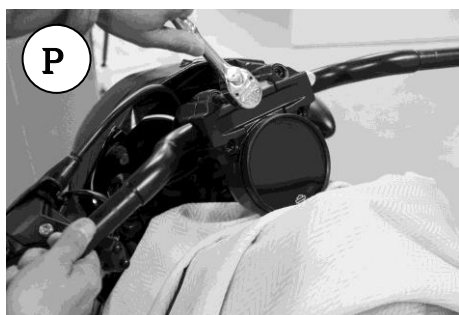
(写真M参照)

11、周り止め穴に入っているツメを外してスイッチボックスをハンドルから外します

(写真N参照)

12、クラッチレバーASSYを外します。

(写真O参照)



13、純正ハンドルクランプを外し、ハンドルバー本体①のポンチ位置とクランプ割れ目を合わせた所を基準にハンドルのセンター、傾き等の位置調整を行います。

(写真P/Q/R参照)

14、逆の手順で組み戻し、各部規定トルクで固定して完了です。

<取り付けイメージ>



モーターレク総合開発メーカー

株式会社

キジマ

MOTORCYCLE PARTS&ACCESSORIES KIJIMA co.,ltd.

www.tk-kijima.co.jp

〒123-0841 東京都足立区西新井 4-16-3 TEL. 03-3897-2167 FAX. 03-3897-2138